データチェック項目

ご注文内容とデータの刷色が一致しているかどうか

刷色が一致していない場合、印刷工程に進むことができません。



表カラー
裏なし



表カラー
裏白黒



表カラー
裏カラー

ご注文内容とデータのサイズが一致しているかどうか

データサイズがご注文サイズと一致していない場合、
印刷工程に進むことができません。



例えば・・・

ご注文サイズ：A5 → データサイズ：A2

印刷に進行することができません

ご注文データが、ご注文サイズ内に収まるサイズで作成されている場合、お客様がご希望されているサイズと判断し、印刷させていただきます。

文字のアウトライン化がされているか

文字のアウトライン化がされていない場合、
印刷工程に進むことができません。

Ai Illustrator

KING → KING

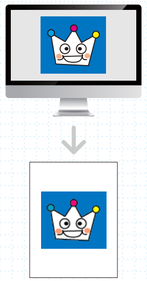
アウトライン化されていない文字は、別の書体に置き換えられる、文字間が変わる、文字化けする、といった問題が起こります。文字をアウトライン化することにより、文字が図形化され、文字の形を崩すことなく印刷が可能となります。

画像の解像度は印刷に適しているか

予想される問題

データ内に使用している画像の解像度が低い場合、パソコンのディスプレイ上ではきれいに見えていても、実際に印刷するとカクカクしてしまいます。

パソコンではキレイに見えていても印刷すると…



解像度が低いと、画像がカクカクしてしまいます。

解決策

写真をキレイに印刷するのは、最低300dpi～400dpi必要です。デジタルカメラの画像を使うときは、画素数の高いものをご使用ください。

× 72dpi



印刷はキングプリンターズ
印刷はキングプリンターズ
印刷はキングプリンターズ

○ 350dpi



印刷はキングプリンターズ
印刷はキングプリンターズ
印刷はキングプリンターズ

上下左右に3mmの塗り足しがあるか

予想される問題

塗り足しがない場合、断裁の僅かなズレにより、
紙の色（白いフチ）が出てしまいます。

解決策

データ作成の際は、
上下左右3mmの塗り足しをつけましょう。

× 塗り足しがない場合



断裁時のわずかなズレで紙の地の色が見えてしまう



○ 塗り足しがある場合



紙の地の色が見えることなくキレイに仕上がります



断裁位置よりも3mm内側に文字が収まっているか

予想される問題

断裁位置（仕上がりサイズ）近くに文字やデザインがあると、断裁時の僅かなズレにより文字やデザインが切れてしまうことがあります。

解決策

切れては困る文字やロゴは、断裁位置（仕上がりサイズ）より内側3mm以内に配置しましょう。

× 断裁位置（仕上がりサイズ）ギリギリに配置



断裁時のわずかなズレで文字切れが発生



○ 断裁位置（仕上がりサイズ）より内側3mm以内に配置



文字は切れずにキレイに仕上がります



画像は正しくリンクされているか

正しくリンクされていない場合、印刷工程に進むことができません。

Ai Illustrator



画像が埋め込みされている状態

「リンク切れ」している状態

画像が、きちんとリンクされている状態

加工の指示がされているか（加工がある場合）

どちらの面にPP加工を施すのか、折やミシン目の位置など、加工の指示が不明瞭な場合印刷工程に進むことができません。

Ai Illustrator

例：二つ折加工の指示



Ps Photoshop スクリーンショット画像



例：ミシン加工の指示

※フォトショップではデザイン外に加工指示のテキストを配置できないため、スクリーンショット画像などに加工指示を記載してサンプルを作成してください

＼ データ不備だってもう怖くない！ ／

印刷データチェック項目



KINGprinters

データチェック対象外項目

データチェック対象外項目の
対処法はこちらから ▶▶▶

カラーモード

ご注文データがRGBで作られていた場合、
印刷するとCMYKで表現できる範囲の近似色に置き換えられ、
全体的にくすんだ色で仕上がります。

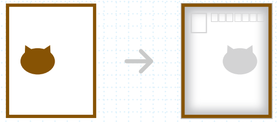
RGB（パソコンのモニター）　CMYK（印刷）



色濃度の設定

緑に濃い色のデザインがある場合や、ベタのデザイン、
CMYKの総数が250％以上の場合などは、
裏移り（うらうつり）が発生する可能性があります。

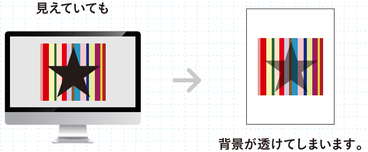
高濃度のデザイン　裏移り発生！



K100％の透け

K100％のオブジェクトは、自動的にすべてオーバープリント
処理がされます。下に配置しているカラーの上にK100％を
重ねて印刷するので、前面にある色と背面にある色が混ざり、
黒の背景が透けてしまうという現象が起こります。

パソコンではキレイに
見えていても　印刷すると…



背景が透けてしまいます。

オーバープリント

K100％のオーバープリントのデータは、
オブジェクトが消えたり色が変わるなど、
印刷の出力結果がお客様のイメージと異なる場合があります。

オーバープリント
ONの場合





特殊効果と透明機能

特殊効果機能（透明/ドロップシャドウなど）を使用している場合、正常に印刷されない可能性があります。

・透明、ドロップシャドウ、ぼかしなどの機能を使用した場合
・Photoshop上で背景を一部、透明化（消去）しているpsd
・pngデータを使用した場合
・透明化されている画像などを埋め込んでいる場合

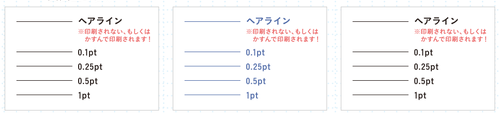
元データ　KINGprinters
ドロップシャドウ機能　KINGprinters
透明機能　KINGprinters

画像割れの一部



小さな文字とヘアライン

小さな文字、薄く細い線、ヘアライン設定は、
うまく出力されません。文字がつぶれる、
印刷時にかすれる、濃度や角度によって
ほとんど見えない場合があります。



天地の指定

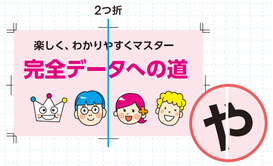
注文していただいたデータに天地の指定がない場合は、キングプリンターズ基準の天地に合わせて印刷させていただきます。



加工に重なる文字

折り加工や冊子など、加工に重なる位置に文字がある場合、読みづらくなる場合がございます。

折り目に文字が重なると、
みづらくなります。

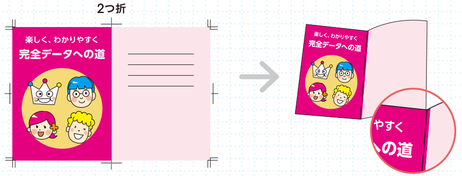


基本工程中に、若干のズレが
生じる場合がございます。



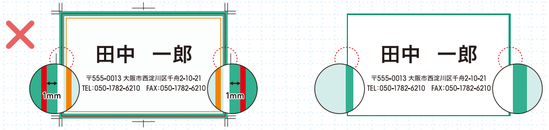
加工のズレが目立つデザイン

折や筋入れ、中綴じ製本など、全ての加工はわずかなズレが生じます。
加工位置より色が大きく変わるデザインは、ズレが目立ちやすくなる場合がございます。



断裁ズレが目立つデザイン

仕上がり線の内側の1～2mmに枠（フレーム）のあるデザインは、断裁のズレが目立ちやすくなります。



相談できるネット印刷
KINGprinters

送料無料
カスタマーサポートセンター
050-1782-6210［月～金 9:00～19:00 土 9:00～17:00］

［本社・工場］大阪市西淀川区千舟2-10-21　［東京支店］東京都千代田区麹町4丁目5番地 20KSビル8階801号室